

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุที่จะจัดซื้อ  
งานจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขันส่ง รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน  
ปริมาตรรถบรรทุกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์  
ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก

### ๑. ลักษณะทั่วไป

- (๑) เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) มีลักษณะนั่ง ๒ ตอน ๔ ประตู เปิดไปในทิศทางเดียวกัน ห้ายบรรทุก มีระบบบรรทุกสำเร็จรูปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ปริมาตรรถบรรทุกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก
- (๒) มีห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู
- (๓) มีขนาดบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน
- (๔) สีรถยนต์สีบรอนซ์เงิน เป็นสีเมทัลลิก และต้องเป็นสีเดียวกันตลอดทั้งคัน
- (๕) เป็นรถยนต์ใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในศูนย์บริการรุ่นปัจจุบัน โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้นโดยตรง
- (๖) ราคาน้ำมันที่เสนอเป็นราคาน้ำมันที่รวมภาษีสรรพสามิตร ราคารวมเครื่องปรับอากาศ ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

### ๒. ระบบเครื่องยนต์

- (๑) เครื่องยนต์ดีเซล บริมาตรรถบรรทุกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ การส่งกำลังระบบเกียร์ไม่น้อยกว่า ๖ จังหวะ และถอยหลัง ๑ จังหวะ หรือเกียร์อัตโนมัติ มีเกียร์อัตโนมัติไม่ต่ำกว่า ๖ จังหวะ
- (๒) ได้รับการรับรองมาตรฐานไอเสีย (Emission class) ไม่ต่ำกว่า Euro ๕ หรือตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๑๕๕ - ๒๕๔๖ หรือสูงกว่า
- (๓) ตัวถังและเครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ล่าสุดที่จำหน่าย ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้นโดยตรง

### ๓. ระบบส่งกำลัง

- (๑) แบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่ต่ำกว่า ๖ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ หรือเกียร์อัตโนมัติ มีเกียร์อัตโนมัติไม่ต่ำกว่า ๖ จังหวะ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

### ๔. ระบบช่วงล่าง

- (๑) ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต
- (๒) ระบบกันสะเทือนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

### ๕. ระบบเบรก

- (๑) ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องข่วยผ่อนแรง
- (๒) ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน

/๓) ล้อหลัง...

↑  
๑๗

อัครวิน

Jim

๓) ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก แบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ พร้อมวาร์ปรับแรงดัน  
น้ำมันเบรก

๔) มีระบบเบรกมือแบบกลไก หรือแบบระบบไฟฟ้า

#### ๖. ระบบบังคับเลี้ยว

๑) ติดตั้งพวงมาลัยขับด้านขวาพร้อมระบบเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรงและพวงมาลัยสามารถปรับตั้งระดับสูง-ต่ำ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อกีดการชน

๒) พวงมาลัยสามารถปรับสูงต่ำ และยุบได้

๓) ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

#### ๗. ระบบขับเคลื่อนเพลาท้าย

๑) ให้เป็นไปตามมาตรฐานถ้วนสุดของโรงงานผู้ผลิต

๒) กระталล้อเป็นอลลอย ขนาดล้อไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ทั้ง ๔ ล้อ เป็นไปตามมาตรฐาน

โรงงานผู้ผลิต

๓) มีกระталล้อพร้อมยางอะไหล่ขนาดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด พร้อมอุปกรณ์ล็อคยางอะไหล่

๔) มียางกันโคลนหน้า - หลัง

#### ๘. ระบบไฟฟ้า

๑) แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๒) ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยวต่าง ๆ ถูกต้อง ตามกฎหมายของ

กรรมการขนส่งทางบก

๓) กระจากประตูทั้ง ๔ บาน สามารถเลื่อนขึ้น-ลงอัตโนมัติ และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า  
พร้อมระบบป้องกันการหนีบ อย่างน้อยประตูด้านคนขับ

๔) กระจากมองข้าง ข้างข้าย-ขวา สามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า

๕) มีมาตรการต่าง ๆ ได้แก่ มาตรการดูระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์  
มาตรการความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐาน  
โรงงานผู้ผลิต

๖) มีเครื่องเสียงดิจิตอลแบบหน้าจอเป็นระบบสัมผัส (TOUCH SCREEN) รองรับการ  
เชื่อมต่อ Bluetooth รองรับระบบ Apple CarPlay และ Android Auto หน้าจอสัมผัสไม่น้อยกว่า ขนาด ๘ นิ้ว  
และแสดงภาพจากกล้องมองหลัง พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๖ จุด และต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๗) มีนาฬิการะบบดิจิตอล

#### ๙. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

๑) ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒) อุปกรณ์ถังน้ำมันเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

/๑๐. ระบบเครื่อง...

กม

อัตตะวันธ์

สุรินทร์

## ๑๐. ระบบเครื่องปรับอากาศ

(๑) มีการติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน

(๒) การติดตั้งชุดคอยล์เย็นแบบฝัง และมีหัวจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๔ จุด ปรับทิศทางลมได้

(๓) มีสวิตซ์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ

(๔) อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

## ๑๑. อุปกรณ์มาตรฐานตามโรงงานผู้ผลิตอย่างน้อยประกอบด้วย

(๑) มาตรวัดความเร็วรอบของเครื่องยนต์ มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดระยะเวลา มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิงและสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ประตูเสริมความเหล็กนิรภัย

(๒) ติดตั้งกันสาดที่ขอบประตู ทั้ง ๔ บาน

(๓) กระจกมองหลังเก็บ ๑ อัน

(๔) กระจกมองข้างปรับและพับเก็บด้วยระบบไฟฟ้า ด้านซ้าย - ขวา ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๕) ยางปูพื้นภายในห้องโดยสารหน้า - หลังแบบเข้ารูปอย่างน้อย ๔ ชิ้น

(๖) บันไดข้างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๗) ยางกันโคลนหน้าและหลัง ๔ ล้อ

(๘) แม่แรงและเครื่องมือประจำรถ

(๙) กระจกหน้าต่างปรับเลื่อนด้วยไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน

(๑๐) คู่มือการใช้และการบำรุงรักษา ๑ ชุด

(๑๑) ติดไฟล์มกรองแสงชนิดเซรามิก ป้องกันรังสีอัลตราราดิโอเลต ระดับความเข้ม ๖๐ %

รอบคัน ยกเว้นกระจกบังลมหน้าใช้ความเข้ม ๔๐ % เทิมบานกระจก

(๑๒) อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มิได้กล่าวถึง จะต้องมีครบถ้วนตามกำหนด มาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๓) มีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ให้บริการเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี

(๑๔) เบาะที่นั่งคนขับ ผู้โดยสารและภายในตัวรถทั้งหมด เป็นหนังหรือหนังเทียมอย่างดี

(๑๕) เบาะนั่งด้านหน้า ปรับด้วยไฟฟ้าด้านผู้ขับ

## ๑๒. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

(๑) ติดตั้งเซนเซอร์ถอยหลังแบบเสียงเตือนด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๒ จุด

(๒) ติดตั้งกันชนด้านหลัง แบบโลหะ หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๓) กระจกบังลมหน้าอัตโนมัติ

(๔) ติดตั้งกล้องบันทึกด้านหน้าพร้อม Memory card ขนาดความจำไม่น้อยกว่า ๖๔ GB

(๕) มีระบบล็อกประตูอัตโนมัติ (เซ็นทรัลล็อก) พร้อมกุญแจรีโมทตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีระบบสัญญาณกันขโมย

/๖) มีระบบ...

▲

อธิบดี

จ.ส.

๖) มีระบบเบรค ล้อหน้าดิสเบรค และล้อหลังดรัมเบรคเป็นอย่างน้อย หรือตามมาตรฐาน  
โรงงานผู้ผลิต มีระบบป้องกันล้อล็อก ABS มีระบบกระจายแรงเบรค EBD

๗) มีระบบเบรคเมือง แบบกลไก

๘) เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๙) มีระบบถุงลมนิรภัยที่นั่งตอนหน้าไม่น้อยกว่า ๒ จุด

### ๑๓. หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็กสำหรับรถบรรทุกแบบดับเบิลแค็บ ความสูงไม่ต่ำกว่า

หรือเสมอความสูงกับหลังคาตัวรถ ด้านบนของหลังคามีราวสำหรับผู้สิ้นของ

๑๔) เป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นที่สามารถติดตั้งได้เหมาะสมกับรถบรรทุกขนาด ๑ ตัน

๑๕) มีช่องลมพร้อมกรองจากบานเลื่อน เป็นหน้าต่างด้านข้าง และสามารถล็อคได้

๑๖) ภายในหลังคาโดยรอบบุด้วยวัสดุอย่างดี และมีไฟแสงสว่างแบบ LED พร้อมด้วยสวิทช์เปิด-ปิด ติดตั้งให้หลังคาภายในด้านบน อย่างน้อย ๑ ชุด

๑๗) ด้านท้ายหลังคา (ส่วนหลังสุดของระบบ) เป็นฝาท้ายเปิดแบบโซค็อกแก๊ส ที่สามารถมองเห็นวิสัยทัศน์ได้อย่างชัดเจนขณะขับขี่ และมีระบบปะลี่ฝาติดตั้งบนกระจาก สามารถล็อคได้

๑๘) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสารในหลังคา แบบปรับความแรงลมและอุณหภูมิได้

๑๙) ติดตั้งกระเบื้องปูพื้น (LINER) และชุดเบาะมาตรฐานนั่งพื้น

๒๐) ภายนอกหลังคาทำสีเดียวกับตัวรถ และติดตั้งอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

### ๑๔. รายการอื่น ๆ

๑) ผู้ขายต้องพ่นสีตัวอักษรและเครื่องหมายตราหน่วยงาน มีรูปตราสัญลักษณ์ และชื่อหน่วยงานกรมตรวจบัญชีสหกรณ์ โดยวิธีพ่นหรือสกรีน ตามตำแหน่ง ขนาด และสีที่สำนักงานตรวจบัญชีสหกรณ์พิษณุโลกกำหนด

๒) พ่นกันสนิมให้ทั่งรถและจุดที่ง่ายต่อการเกิดสนิมและเคลือบสี

๓) มีประกันขั้น ๑ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๔) การส่งมอบรถยนต์ ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันให้เต็มถังในวันส่งมอบ

๕) การจดทะเบียน ภายในหลังการตรวจรับ ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ให้เสร็จสิ้น ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ผู้ขายได้ออกสารมอบอำนาจในการจดทะเบียนจากสำนักงานตรวจบัญชีสหกรณ์พิษณุโลก เลขที่ ๔๔/๕ หมู่ ๘ ตำบลวังทอง อำเภอวังทอง จังหวัดพิษณุโลก

๖) การจ่ายเงินจะจ่ายเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ทำการตรวจรับแล้ว และผู้ขายได้จดทะเบียนถูกต้องพร้อมกับมอบใบคู่มือจดทะเบียนให้แก่ สำนักงานตรวจบัญชีสหกรณ์พิษณุโลก เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

### ๑๕. เงื่อนไขการเสนอราคา/การซื้อ/การรับประกันความชำรุดบกพร่อง/อื่นๆ

#### ๑๕.๑ เงื่อนไขการเสนอราคา

๑) ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารหลักฐานการเป็นผู้ผลิตรถยนต์โดยตรง หรือได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยและสัญญาแต่งตั้งตัวแทนนั้น ยังไม่หมดอายุ รวมตลอดจนเอกสารหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอตามที่กำหนดข้อ ๓ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

/๒) ผู้ขาย...

ผู้จัดการ  
นาย สมชาย ใจดี

(๒) ผู้ขายต้องมีศูนย์บริการตรวจเช็ค และซ่อมบำรุงซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคาซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันอย่างน้อย ๖ จังหวัดได้แก่ จังหวัดพิษณุโลก จังหวัดนครสวรรค์ จังหวัดพิจิตร จังหวัดตาก จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดอุตรดิตถ์ เนื่องจากเป็นจังหวัดที่ต้องไปติดต่อราชการภายใต้การกำกับดูแลในเขตพื้นที่สำนักงานตรวจบัญชีสหกรณ์ที่ ๖ (พิษณุโลก) อยู่เป็นประจำ โดยให้เสนอเอกสารหลักฐานและแสดงชื่อที่อยู่ สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการในวันเสนอราคา หรือศูนย์บริการครอบคลุมทั่วประเทศ

(๓) การเสนอราคา ราคาที่เสนอ ต้องเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

#### ๑๕.๒ เงื่อนไขการซื้อ

การจัดซื้อในครั้งนี้จะมีการลงนามในสัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสือได้ต่อเมื่อพระราชนูญตั้งบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ มีผลบังคับใช้ และได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ จากสำนักงบประมาณแล้ว และกรณีที่หน่วยงานไม่ได้รับจัดสรรงบประมาณเพื่อการจัดซื้อในครั้งดังกล่าว หน่วยงานของรัฐสามารถยกเลิกการจัดซื้อจัดจ้างได้

#### ๑๕.๓ เงื่อนไขการรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องจากการใช้งานตามปกติของรถที่เสนอราคาเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

#### ๑๕.๔ เงื่อนไขอื่นๆ

(๑) ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบดำเนินการตลอดจนค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการดำเนินการจดทะเบียนรถให้เป็นขึ้นผู้ถือกรรมสิทธิ์ สำนักงานตรวจบัญชีสหกรณ์พิษณุโลก เลขที่ ๔๙๔/๔ หมู่ ๘ ตำบลวังทอง อำเภอวังทอง จังหวัดพิษณุโลก

(๒) ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือรับรองยืนยันการส่งมอบรถยนต์ให้ทันเวลาการส่งมอบจากผู้ผลิต หรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งให้จัดจำหน่ายจากเจ้าของผู้ผลิตโดยตรงของรถยนต์/รุ่นที่เสนอราคาแบบมาด้วยในวันยื่นเสนอราคา

#### ๑๖. วงเงินงบประมาณ

ภายนวงเงินงบประมาณ ๑,๐๙๐,๙๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านเก้าหมื่นเก้าร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ รวมภาษีอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

#### ๑๗. ระยะเวลาส่งมอบครุภัณฑ์

ผู้เสนอราคาได้จะต้องส่งมอบครุภัณฑ์ภายใน ๔๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

#### ๑๘. สถานที่ส่งมอบ

สำนักงานตรวจบัญชีสหกรณ์พิษณุโลก เลขที่ ๔๙๔/๔ หมู่ ๘ ตำบลวังทอง อำเภอวังทอง จังหวัดพิษณุโลก ๖๕๑๓๐

/๑๙. หน่วยงาน...

นาย บังอร พัฒนา

ผู้จัดการ

๑๙. หน่วยงานที่รับผิดชอบในการดำเนินการจัดซื้อ

สำนักงานตรวจบัญชีสหกรณ์พิษณุโลก เลขที่ ๔๗๘/๔ หมู่ ๘ ตำบลวังทอง อำเภอวังทอง  
จังหวัดพิษณุโลก ๖๕๑๓๐ หมายเลขโทรศัพท์ ๐ ๕๕๓๑ ๓๑๒๑ หรือทางเว็บไซต์ <https://phitsanulok.cad.go.th/>

ลงชื่อ.....  
(นางสาวรักชิรา มั่นทาภาศ)

ลงชื่อ.....  
(นายอัครวินท์ อุตสาห์)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุพัฒนา นัยเนตร)